
TUBASSIST FIX 120 W

Charakterisierung	Niedertemperaturreaktives Fixiererkonzentrat für heißfixierende, wässrige Siebdruckpasten und Flockkleberdispersionen. Zur Verbesserung des Echtheitsniveaus von Druckeffekten, Beflockungen und Transfersystemen. Formaldehydfrei.
Chem. Aufbau	Quervernetzer auf Polyisocyanatbasis, geblockt
Aussehen	Niedrigviskose, milchig-weiße Flüssigkeit
pH-Wert	6,7 - 9,5
Lagerung / Lagerzeit	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 10 °C bis + 30 °C in verschlossenen Originalgebinden mind. sechs Monate haltbar. Kühl und trocken lagern, vor Feuchtigkeit schützen. Angebrochene Gebinde sind luftdicht zu verschließen.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

Einfluss auf Druckresultat / Beflockung / Echtheiten

TUBASSIST FIX 120 W ist ein absolut formaldehydfreier polyfunktioneller Vernetzer, der das Echtheitsniveau heißfixierender Siebdruckpasten, Flockkleberdispersionen oder wässriger Transfersysteme vor allem auf Textilien aus Synthefasern oder deren Mischungen mit nativen Fasern, deutlich verbessert.

Einfluss auf Viskosität / Rheologie

In den normalerweise empfohlenen Einsatzmengen bewirkt TUBASSIST FIX 120 W keine wesentliche Veränderung im Verhalten der Druckpasten bzw. Flockklebersysteme.

Einfluss auf Filmeigenschaften / Warengriff

Im Allgemeinen erfolgt keine Veränderung von Warengriff und Elastizität bei den empfohlenen Zusatzmengen.

Anwendungstechnik

Anwendungsgebiete

TUBASSIST FIX 120 W wird im Pigmentdruck in Fertigpasten und Flockklebern angewandt. Die reaktive Gruppe des Fixierers ist blockiert, so dass bei normaler Anwendung und Lagerung der mit TUBASSIST FIX 120 W versetzten fertigen Druckpasten eine vorzeitige Vernetzung nicht eintritt.

Anwendungsempfehlung und Verarbeitung

Im Allgemeinen zwischen 3,0 - 5,0 % bei Druckpasten und Flockklebstoffen.

Arbeitsgeräte können leicht mit Wasser gereinigt werden.

Fixierbedingungen

Die Fixierbedingungen sind abhängig vom Pastensystem, müssen jedoch mind. 120 °C, 5 Min. erreichen; bei Fixiertemperaturen unter 120 °C ist der Fixierer nicht wirksam.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: August 2017

CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland

Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com