

**ECOTRANS[®] 82-08-HS – wasserbasierende Siebdruckfarben für Heißtransfers
Anwendungshinweise (2-Pack System)**

- optimale Raumtemperatur 18-25°C
- relative Luftfeuchtigkeit 50-60%
- Die Kopierschicht muss für wasserbasierende Farben geeignet sein
- Die Kopierschicht sollte nachbelichtet werden, um die Auflagenbeständigkeit zu gewährleisten
- Die Schablonen nach dem Drucken oder bei einer Druckunterbrechung umgehend mit Wasser auswaschen
- Performance Cleaner 99-10-82 für die Endreinigung benutzen, mit Wasser nachwaschen und sorgfältig trocknen
- Screen Refresher 99-10-83 vor dem Drucken auf die Schablone sprühen. Auch verwenden wenn das Drucken unterbrochen wird
- 82-AD-AQ – Crosslinker Aqua: 3% Zugabemenge bei Buntfarben, 2% bei Weiß 1% bei Blockern.
- 82-AD-WA – Wetting Agent, Einsatz beim Auftreten von Nadellöchern. Zugabe bis 1%
- 82-AD-AF – Anti Foam, Einsatz bei Nadellöchern die beim Schäumen der Farbe auftreten. Zugabe bis 1%
- 82-AD-RE-V2 – Retarder (Verzögerer) um das Eintrocknen der Farbe zu verhindern.
- Jede Farbschicht in einem Umluft-Tunnel-Trockner trocknen (siehe techn. MB für Durchlaufzeit und Temperatur)
- Transfer nach dem Drucken für 24h liegen lassen bevor dieser appliziert wird
- Ausbildung der vollen Waschresistenz: > 72h

Heißtransfers die mit **ECOTRANS[®]** produziert werden besitzen eine exzellente Haltbarkeit und eine hervorragende Waschfestigkeit auf einer großen Auswahl von Textilien.

ECOTRANS[®] 82-08-HS Farben werden einkomponentig geliefert. Zusätzlich wird ein Katalysator (Crosslinker) angeboten, der erst unmittelbar vor dem Gebrauch der Farben eingerührt wird. Sobald der Crosslinker der Farbe beigegeben wird tritt ein Härtingsprozess ein der die Topfzeit der Farbe auf 6-8h begrenzt (Abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

Um eine hohe Deckkraft der Farben zu erhalten sollte ein Minimum von Additiven eingesetzt werden.

ECOTRANS[®] Farben sind geeignet für den Handdruck, hauptsächlich aber für den halb- und vollautomatischen Siebdruck.

Eigenschaften

Trocknung: 80°C für 75 Sekunden im Trockentunnel, 80°C für 10 Minuten im Trockenschrank

Verdünnung: mit Wasser (max. 10%), Verzögerer (82-AD-RE) bis max. 5%

Reinigung: mit Wasser, 99-10-82 für die Entfernung von Rückständen in der Schablone oder Maschine. 99-10-83 für die Stabilität der Schablone und/ oder beim Drucken feinerer Details und um die Farbe vor dem Auswaschen flüssig zu halten

Schablone: 43.80 Siebgewebe für grobe Motive, 120.34 für feine Details, wasserfeste Emulsion

ECOTRANS® 82-08-M-WHITE-HS
ECOTRANS® 82-08-M-CLEAR-HS
ECOTRANS® 82-08-M-BLACK-HS

Diese Produkte sind speziell formuliert für die Applikation von Transfers auf Sport- und Freizeitbekleidung und besitzen ein ausgezeichnetes Dehnungsverhalten.

Verwendung

Als „2-Pack-System“ mit Crosslinker Aqua 82-AD-AQ zu verwenden, Zugabe: 3%.
Topfzeit: ca. 6-8h (Abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

Die Schablone muss wasserresistent sein.
Empfehlung: 43.80 Siebgewebe für grobe Motive, 120.34 für feine Details, Raket 70-75 Shore.

ECOTRANS® 82-08-M-WHITE-ES
ECOTRANS® 82-08-M-CLEAR-ES
ECOTRANS® 82-08-M-BLACK-ES

Diese Einstellung besitzt ein sehr hohes Dehnungsverhalten, wie es z.B. bei Bademoden gefordert ist.

Verwendung

Als „2-Pack-System“ mit Crosslinker Aqua 82-AD-AQ zu verwenden, Zugabe: 3%.
Topfzeit: ca. 6-8h (Abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

Die Schablone muss wasserresistent sein.
Empfehlung: 43.80 Siebgewebe für grobe Motive, 120.34 für feine Details, Raket 70-75 Shore.

ECOTRANS® 82-08-9-SMR
Stretch Migration Resist Black

Für die Produktion von hochwaschbeständigen Transfers im Bereich Sport- und Freizeitbekleidung wo nicht sublimationsbeständige Stoffe eingesetzt werden.

82-08-9-SMR wurde speziell formuliert, um das Ausbluten von Textilien zu verhindern, bevor der Farbstoff nach kurzer Zeit in die Applikation migriert. Das Produkt ist mit metallfreien Ruß-Pigmenten angesetzt, damit z.B. beim Vernähen von Zuschnitten die Metall-Detektoren nicht ansprechen.

Anwender die diesen Anspruch nicht haben können auch das Produkt **82-08-9-59100** einsetzen. Dieses hat noch eine etwas bessere Blockeigenschaft.

Verwendung

Als „2-Pack-System“ mit Crosslinker Aqua 82-AD-AQ zu verwenden, Zugabe: 3%.
Topfzeit: ca. 6-8h (Abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

Die Schablone muss wasserresistent sein.
Empfehlung: 62.64 Siebdruckgewebe, Raket 70-75 Shore.

ECOTRANS® 82-50 Produktreihe

Unterscheidet sich von der ECOTRANS® 82-08 Produktreihe durch die Trocknung. Während Letztere eine Trocknung von 80°C erfordert, muss die 82-50 Produktreihe bei 150°C getrocknet werden.

Beide Systeme können jedoch miteinander gemischt werden um abweichende Trockenzeiten zu erreichen.

Farbkarte der Mischfarben

Colour	Mixing Range Codes
White	82-08-M-WHITE
Black	82-08-M-BLACK
Clear	82-08-M-CLEAR
Yellow 1	82-08-M-1
Orange 2	82-08-M-2
Pink 3	82-08-M-3
Red 4	82-08-M-4
Green 6	82-08-M-6
Violet 10	82-08-M-10
Ultra 16	82-08-M-16
Yellow 24	82-08-M-24
Blue 34	82-08-M-34
Fluorescent Yellow 41	82-08-M-41
Fluorescent Orange 42	82-08-M-42
Fluorescent Red 43	82-08-M-43
Fluorescent Pink 44	82-08-M-44
Fluorescent Magenta 45	82-08-M-45

Zur Erstellung von Pantone©-Simulationen steht eine Rezeptur-Datenbank zur Verfügung.

Zusätzlich zu den Mischfarben sind auch noch Shimmer-Silber und Shimmer-Gold als fertige Druckfarben erhältlich. Weitere Metallic Farben werden als Pulver angeboten, welche mit einem Mixing Clear angemischt werden müssen. Ohne Cross Linker haben diese aber eine Topfzeit von 10-30 Tagen !

Druckbare Kleber

82-HA-DW (Polyester-Basis) 82-HA-DW-V2 (langsamere Trocknung)

Druckbarer Kleber für den universellen Einsatz, mit sehr guter Dehnfähigkeit. Speziell geeignet für den Einsatz auf Druckempfindlichen Materialien oder Transferpressen die zu wenig Druck aufweisen.

Wird OHNE Crosslinker verarbeitet !

Verwendung

Empfehlung: 32.80 Siebgewebe
Trocknung: 90° Grad – min. 60 Sec
Druckeinstellung Transferpresse: 1 bar
Verpresszeit: 4-12 Sec.
Verpresstemperatur: 140-160°C
Max. Washtemperatur: 60°C

Eignung:

- | | |
|----------------------|----------|
| • gestrickte BW | nein |
| • gewobene BW | geeignet |
| • BW-Mischgewebe | geeignet |
| • BW-Körperbindung | ja |
| • Polyesterstrick | nein |
| • Polyester, gewoben | geeignet |

82-HA-IW-XP68 (Polyamid-Basis)

Druckbarer Kleber für die Industriegewäsche, mit guter Flexibilität, exzellenter Waschbeständigkeit und sehr guter Haftung auf geeigneten Textilien.

Wird OHNE Crosslinker verarbeitet !

Verwendung

Empfehlung: 32.80 Siebgewebe – 2 Schichten
Trocknung: nicht über 75°C – min 60 Sec.
Druckeinstellung Transferpresse: 2 bar
Verpresszeit: 9-12 Sec.
Verpresstemperatur 190-200°C.
Max. Washtemperatur: 95°C

Eignung

• gestrickte BW	nein
• gewobene BW	geeignet
• BW-Mischgewebe	geeignet
• BW-Körperbindung	ja
• Polyesterstrick	nein
• Polyester, gewoben	geeignet
• Nylon	ja

Generelle Informationen zu druckbaren Klebern

Die Kleber sollten 2x mit Zwischentrocknung appliziert werden. Wichtig ist, dass die einzelnen Farbschichten absolut trocken sind, bevor der Kleber gedruckt wird!

Die Trocknung zwischen den beiden Kleberschichten muss äußerst sorgfältig erfolgen.

Die Trocknung sollte in einem Trockentunnel bei 90°C erfolgen (beim 82-HA-IW-V2 bei 75°C) mit 60 Sekunden zwischen den Kleberschichten.

Eigenschaften der wasserbasierenden Perfectos-Farben

Alle Farben sind so formuliert, dass diese den Anforderungen des Öko-Tex Standards 100, Teil I entsprechen (wenn diese entsprechend den Angaben im technischen Datenblatt verarbeitet werden).

Die Farben sind frei von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die hier genannten Produkte sind wasserbasierend. Transfers die mit Perfectos-Produkten hergestellt werden zeichnen sich durch eine hervorragende Abrasionsbeständigkeit und Knickfestigkeit aus.